

鞍 钢 股 份 有 限 公 司 技 术 条 件

APTQ LTRJ 011—22

碱性球团粘结剂采购技术条件

2022 - 04 - 19 发布

2022 - 04 - 19 实施

鞍钢股份有限公司 发 布

前 言

本技术条件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本技术条件由鞍钢股份有限公司制造管理部提出。

本技术条件由鞍钢股份有限公司制造管理部归口。

本技术条件主要起草单位：鞍钢股份有限公司制造管理部。

本技术条件主要起草人：孟超惠、张磊、刘沛江、孙加俏、唐艳秀。

本技术条件为首次发布。

碱性球团粘结剂采购技术条件

1 范围

本技术条件规定了碱性球团粘结剂采购的技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志和质量证明书。
本技术条件适用于鞍钢股份有限公司炼铁总厂球团车间使用的外购碱性球团粘结剂。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

- Q/ASB H001.5 矿物原料 制样方法
- Q/ASB H002.1 冶金辅料取制样 入站原料手工取样方法
- Q/ASB H002.3 冶金辅料取制样 化学分析用试样的制备
- Q/ASB H312.1 冶金熔剂 二氧化硅、三氧化二铁、三氧化二铝、氧化钙、氧化镁含量的联合测定
- Q/ASB H312.2 冶金熔剂 二氧化硅、氧化钙、氧化镁、磷、硫含量的测定 波长色散X射线荧光光谱法
- Q/ASB H313 膨润土检测方法

3 技术要求

3.1 碱性球团粘结剂的理化指标应符合表 1 的规定。

表 1 理化指标

项 目	技术指标/%	试验方法
	低钙	
CaO	56.0~62.0	Q/ASB H312.1、Q/ASB H312.2
SiO2	≤15.0	Q/ASB H312.1、Q/ASB H312.2
H2O	≤5.0	Q/ASB H313

- 3.2 碱性球团粘结剂粒度（低钙）：-200 目的比例≥90%。
- 3.3 碱性球团粘结剂外观：白色粉末，不得混入杂物。
- 3.4 碱性球团粘结剂使用效果：炼铁总厂根据铁料情况生产碱度范围 0.20~0.45 球团矿，生球、成品球各项指标达到鞍钢标准要求。

4 试验方法

碱性球团粘结剂的取样按 Q/ASB H002.1 的规定进行，制样按 Q/ASB H001.5、Q/ASB H002.3 的规定进行，粒度的检查方法按 Q/ASB H313 的规定进行，其他项目的检验方法按表 1 的规定执行。

5 检验规则

碱性球团粘结剂的检验由供方的质量监督部门负责进行，检验合格后方可出厂。

6 包装、标志和质量证明书

6.1 包装

吸排罐车。

6.2 标志

按车标明碱性球团粘结剂。

6.3 质量证明书

每批产品必须附证该批质量符合标准规定的质量证明书。填写证明书字迹应清楚，证明书上应注明：供方名称、需方名称、产品名称及牌号、批号、批重、理化指标检验结果、发货日期、执行的产品标准编号。
